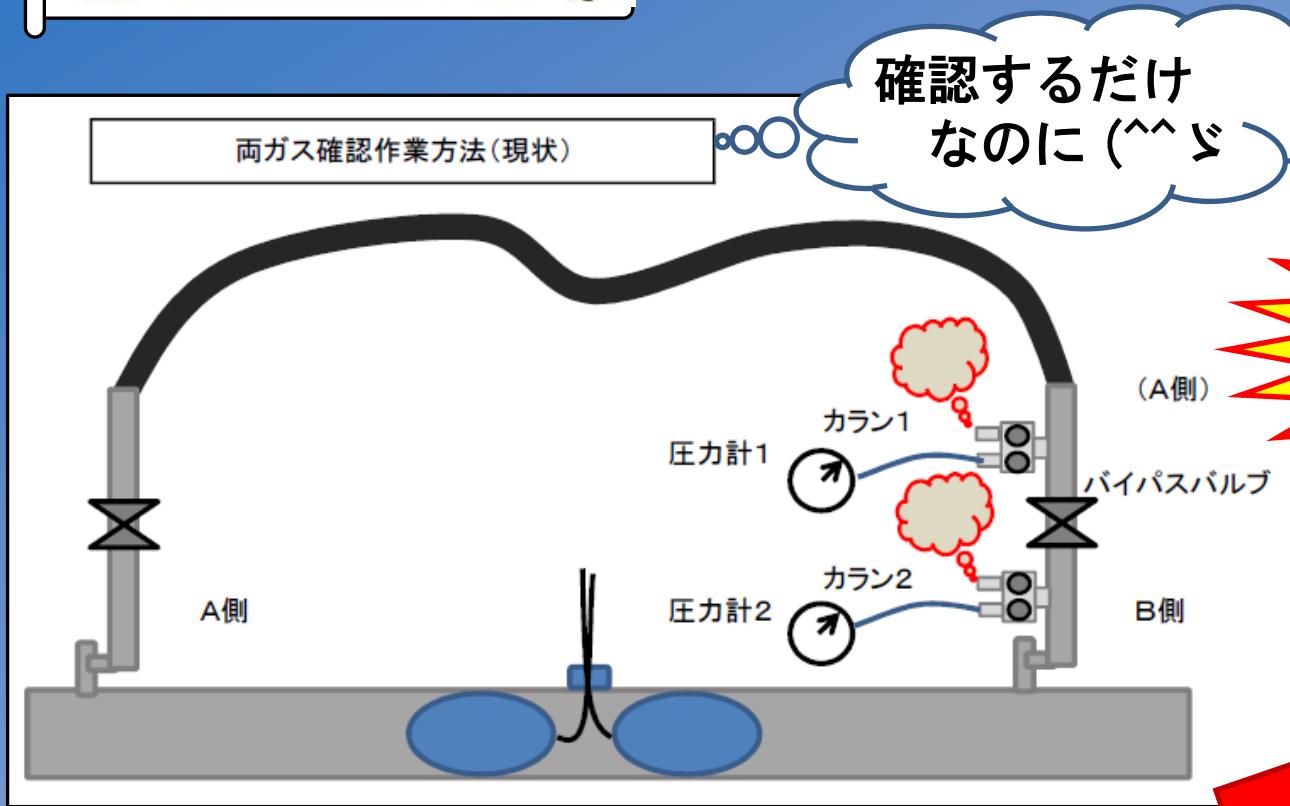


簡易両ガス確認装置



適用口径 50A~200A



**待望の
支管用も完成**

両ガス確認作業は、
もう面倒な作業じゃない！
工具箱1個に入る資機材で、
安全・安心・安定供給！

導入効果

- ①掘削面積を大幅に削減
- ②作業資機材減少による運搬負荷の低減
- ③全体作業時間の短縮
- ④作業中の噴出ガスを大幅に削減

**削減率
50%~75%**

環境負荷・作業負荷を削減



**穿孔穴1個で
出来る?!**



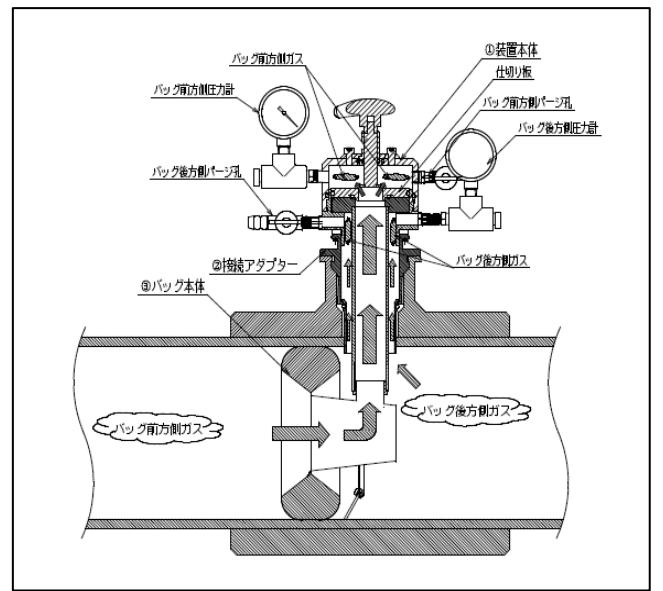
共同開発者 北海道ガス株式会社 武州ガス株式会社 武陽ガス株式会社
北陸ガス株式会社 秦野ガス株式会社 日本ガス株式会社

問合せ先 齋長物産株式会社(☎03-6228-6941 担当:寺田) 大肯精密株式会社(☎03-3755-3311 担当:大川)

基本構造図

ドーナツ型の新開発ガスバッグを搭載し、装置内にバイパス通路と閉塞バルブを組み込んだことにより、従来不可能とされていた「両ガス確認作業」を、穿孔穴1カ所で可能とした。

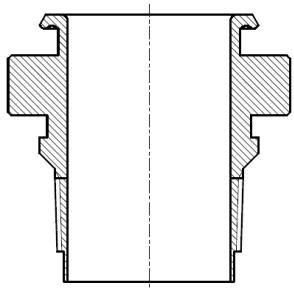
バイパスの開閉は、圧力を確認しながらゆっくり閉塞する事と、緊急時の即時開放を可能とした。



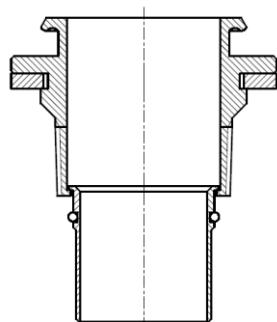
接続アダプター

本管用と支管用合わせて4種類のアダプターで対応。本管用は、接続アダプターにバリカバーを搭載し、ガスバッグの損傷を防止。支管用は、バリカバー部品を挿入用部品とすることで、ガスバッグの挿入性と設置性を向上している。

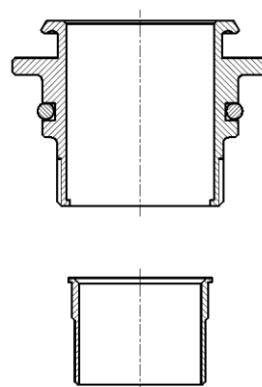
本管直穿孔用



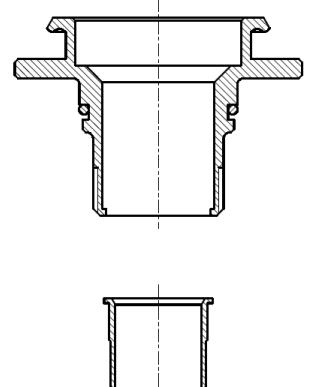
本管サドル用



支管80A用



支管50A用



装置一式(150A用)



装置総重量約3.0kg (装置本体 約2.0kg)

- ① 装置本体 (各口径共通)
- ② 接続アダプター (4種類)
- ③ バッグ本体 (口径別)
- ④ 加圧用圧力計 (本管用、支管用)
- ⑤ 減圧ポンプ (各口径共通)
- ⑥ 加圧ポンプ (各口径共通)
- ⑦ 監視用圧力計アダプター (各口径共通)
- ⑧ 加減圧チューブ (各口径共通)
- ⑨ ノーブローバッグ (各自用意)

基本性能

適用管種	鋳鉄管・鋼管	
穿孔仕様 ()内は50A用	50A (32A)	割スリーブ、本管サドル、 高圧ソケット、PCサドル
バイパス流量 (150A)	約17.0m ³ /h	
放散能力	約2.5~3.0m ³ /h (16号給湯器相当)	
閉止性能	10リットル/h以下	
使用圧力	低圧用	

放散口から断続的放散(波動テスト)を行うことで、管内のガスバッグの設置状況を確認できる。
(詳細は担当者へご確認ください)